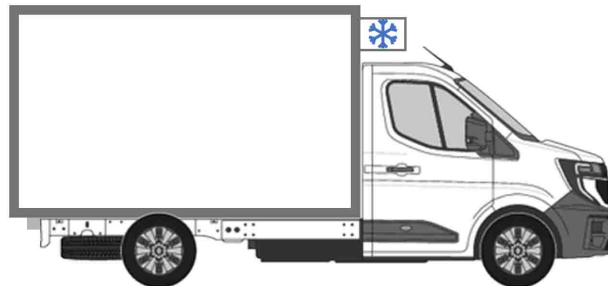


MASTER 3,5t dCi 150 | STS | L 3360 x B 1860 x H 1950



RENAULT MASTER

Farbe:	Mineral-Weiß
Leistung:	110 kW (150 PS)
Kraftstoffart::	Diesel
Antriebsart:	Vorderradantrieb
Getriebe:	6-Gang manuell
Schadstoffklasse:	EURO VI-E
Umweltplakette::	grün
zul. Gesamtgewicht:	3.500 kg

TIEFKÜHL KOFFER von STS KÜHLFAHRZEUGE GMBH

Innenlänge:	3.360 mm
Innenbreite:	1.860 mm
Innenhöhe:	1.950 mm
Fahrzeuglänge:	6.050 mm
Fahrzeugbreite:	2.080 mm
Fahrzeughöhe:	2.940 mm
Fahrzeugleergewicht:	ca. 2.xxx kg
Nutzlast:	ca. xxx kg

MASTER 3,5t dCi 150 | STS | L 3360 x B 1860 x H 1950

Fahrzeug:

- Lackierung: Mineral-Weiß | Innenharmonie schwarz | Stoffpolsterung Advance

Serienausstattung Fahrzeug:

- 12-V-Anschluss im Cockpit
- 16-Zoll Stahlfelgen
- Abdeckung unter dem Motor aus Metall
- aktiver Notbremsassistent (Stadt/Vorstadt) mit Fußgänger- /Radfahrererkennung
- analoge Instrumententafel mit 3,5-Zoll-TFT-Display
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Beifahrerdoppelsitzbank
- Einparkhilfe hinten
- Einzelbereifung
- elektrische Fensterheber vorne
- Ersatzrad
- Fahrerairbag
- Fahrersitz 6-fach verstellbar
- Heizung
- Innenspiegel, manuell abblendbar
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent (ISA)
- Lichtsensor
- Müdigkeits- und Aufmerksamkeitswarner
- offene Ablagefächer im Armaturenbrett
- offenes Handschuhfach
- ohne Trittstufe am Heck
- Open R-Link mit 10-Zoll Display (ohne Navigation)
- Radabdeckung "Vango"
- Reifendruckkontrolle (aktiv)
- Spurhalteassistent
- Zentralverriegelung
- zwei 3-Tasten-Schlüssel (1x klappbar und 1x fix)

Sonderausstattung Fahrzeug:

- Adapterkabel-Paket 2
 - 2-polige elektrische Schnittstelle für Umbauten, je 12V-24A
 - Vorrüstung für Aufbauelektrik
 - Verlängerte Heckverkabelung
 - Schnittstelle für Aufbauten und Steckverbindung für Motorinformationen
- Elektrische Bremsbelagverschleißanzeige
- Fahrersitz 6-fach verstellbar mit verstellbarer Armlehne und Lendenwirbelstütze
- Ganzjahresreifen
- Paket Navigation und manuelle Klimaanlage
 - Klimaanlage manuell

MASTER 3,5t dCi 150 | STS | L 3360 x B 1860 x H 1950

- Open R-Link mit 10-Zoll Display, Navigation und integriertem Google
- Kältemittel
- Paket Rückraumüberwachung
 - Ohne Einparkhilfe hinten
 - Rückfahrkamera
- Schmutzfänger vorne und hinten
- Sichtpaket
- Verkleidung der Kabinenrückwand
- Verstärkte Batterie 95A und Lichtmaschine 230A

Ausstattung Kofferaufbau:

STS-Isolieraufbau:

- Montagerahmen als komplett geschweißte Aluminiumkonstruktion
- Aufbau in gewichtsoptimierter Vollkunststoffausführung, hergestellt aus ganzflächig gepreßten Paneelen in Sandwich-Verbundbauweise, FCKW-frei
- selbsttragende Bodengruppe mit Aluminium-Gerstenkornoberfläche, rutschfest 2 Wasserablauf vorn rechts u. links
- Schaumkerne zum Schutz einzeln einlaminieren, Innen- und Außenwände glattflächig, ohne Stöße in niefreier Verarbeitung, hoch stoß- und schlagfeste GFK-Innendeckhaut, lebensmittelbeständig Seitenwände mit integrierten und einlaminieren Glasfaserprofilen
- Stirnwandverstärkung zur Aufnahme einer Kühlmaschine
- Außenwinkel umlaufend als zusätzlicher Schutz auflaminieren, Stirnwinkel in Aerodynamikausführung
- Integriertes Heckportal aus mattiertem Edelstahl, Zweiflügelige Hecktür mit umlaufender Gummidichtung, innen liegenden Drehstangenverschlüssen, 2-fach, mit großem Handgriff, pro Türblatt 2 Scharniere incl. Magnettürfeststeller, zusätzlicher Schlagschutz an den Seitenwänden für die Drehstangen

Innenausstattung:

- Aluminiumsockelscheuerleiste, umlaufend, abgewinkelt zum Fußboden montiert, ca. 120mm hoch

Elektrik in LED-Technik:

- Positionsleuchten vorne weiß, hinten rot
- Zusatzbremsleuchte am Heck
- 2 Reihen LED-Lichtband auftragend am Dach

Lackierung:

- Aufbau weiß eingefärbt (ähnlich RAL 9016)

MASTER 3,5t dCi 150 | STS | L 3360 x B 1860 x H 1950

Zubehör:

- 1 stufige Ausziehleiter am Heck
- 1 Paar Rammpuffer
- einflügelige Seitentür BxH ca. 900x1900mm
 - mit integrierten Verschlüssen, Scharniere in Fahrtrichtung vorne angeschlagen in Fahrtrichtung rechts montiert
 - Einbauposition ca. 400mm von der Stirnwandinnenseite.
 - komplette Beschläge (Scharniere und Drehstangen) aus mattiertem Edelstahl incl. 2-stufiger Ausziehleiter unter dem Aufbau sowie Magnettürfeststeller

Mitsubishi TEK 35 Kühlanlage:

- VOLLELEKTRISCH UND BATTERIEBETRIEBEN
- mit Fahrt- und Elektrostandkühlung und Heißgasgebläse
- Vollhermetischer Twin-Rotary-Kompressor
- Kälteleistung von 100 % – unabhängig von der Drehzahl Ihres Fahrzeugmotors. Im Start-/Stopp-Betrieb greift die TEK 35 automatisch auf die Stromversorgung der Batterie zurück, so dass sie vollständig unabhängig von der Kraftstoffversorgung Ihres Fahrzeugs funktioniert. Automatische Temperatur & Abtauregelung Kältemittel R410A, FCKW-frei
- Nutzkälteleistung:
 - 0°C : 3424W
 - -20°C : 1740W
- Heizleistung:
 - -20°C : 1900W
 - Einbau, Inbetriebnahme und Probelauf erfolgt durch die Fa. Mitsubishi
- Temperaturschreiber Orbcomm RT8120 Incl. Drucker und Fahrerhausmontage Achtung freier DIN-Schacht erforderlich!
- Türkontaktschalter für Kühlgerät
 - Start/Stopp-Automatik Position : - rechte Hecktüre & Seitentür
- Airlineschiene an den Seitenwänden auftragend montiert
 - Material: Aluminium
 - Einbauposition: 800mm OK Boden-Mitte Leiste
- S-Line® Rundsperrbalken Aluminium ohne Gummiummantelung für Aufbauinnenbreite 1860 mm
- zweiteiliger, querverschiebbarer Kältevorhang aus überlappenden PVC-Lamellen in Polarqualität
- Montage und Anbindung einer werkseitig beigestellten Rückfahrkamera incl. Anschluss an vorhandenes Fahrzeugsystem Kamera gekoppelt an Rückwärtsgang
- Kunststoffhinterradkotflügel mit geradem Rücken
- Seitenmarkierungsleuchten liefern und montieren
- ATP Zertifikat ausstellen und liefern

TÜV-Abnahme nach §13 StVZO